

İletişim Bilgileri



Hakan Bertan
Üretim Planlama Şefi

E-Posta Adresi
hakanbertan@outlook.com

Telefon
0 535 896 81 18

Adres
Çorlu - Tekirdağ

www.kariyer.net



Doğum Tarihi
16.06.1979

Web Sayfam
www.tekbilgi.net

Özel Bilgi

Cinsiyet	Uyruk	Sürücü Belgesi	Askerlik Durumu
Erkek	Türkiye Cumhuriyeti	B	Yapıldı

Özet Bilgi

İş hayatım boyunca, hayal edilebilir her şeyin gerçekleşebileceğine ve ölçemediğin hiçbir şeyin yönetilemeyeceğine inandım.

Eksik yanlarını sürekli geliştiren, araştırmacı ve yeniliklere her daim açık bir motivasyonla işine odaklı bir birey olarak çalışmalarımı sürdürdüm.

Üretim planlama görevini, çalıştığım şirkette kullanılan ERP programının eksik veya yetersiz kaldığı modüllerini tespit ederek her noktada geliştirmek üzere araştırmalar yaptım. Gerekli donelere ulaşım, uzun vadeli, kişilere bağlı kalmayacak bir sistem haline getirecek çözümlerle yönettim.

Özellikle departmanım ile etkileşimli çalışan bölümlerin gereksinimlerine cevap verebilmek üzere geliştirmeler yapabilmem için gereken programları, herhangi bir profesyonel eğitim almadan araştırmalar yaparak bireysel çabamla öğrenip yaptığım ek modüller ile geliştirdim.

17 yıllık mesleki tecrübemle sipariş bazında tezgah kapasite modülünü yaptım ve çalışan ERP sistemiyle entegre çalışmasını sağladım. Bu modül sayesinde çalıştığım firmanın aldığı siparişlerin imalatı için; Metod mühendisliği tarafından yapılan operasyon proseslerine göre, uzun ve kısa vadede tezgahlarda dar boğaz olup olmadığının tespitini yaparak, üretimin boşluk olan tezgahlara yönlendirilmesini ve anlık kapasite raporunun %100'e çok yakın bir değerde alınabilirliğini sağlamış oldum. Bu sayede hangi haftada hangi partilerin biteceğini ve hangi bölümlere sevk edilebileceğini somut değerlerle yönetebilir ve müdahale edilebilir hale gelmesine olanak sağladım.

Kullanabildiğim yazılım ve programlar : ERP/MRP uygulamaları, İleri Excel ve Raporlama Teknikleri, Veri Analizi, Grafik Ve Diğer Özellikler, İlişkisel Veri Tabanı, SQL Sorgu Dili, Microsoft Visual Basic, Excel Macro programlama, Microsoft Outlook, Microsoft Office Powerpoint, Microsoft Word, Microsoft Office OneNote, Microsoft Office Access, Solidworks, AutoCAD.

İş Deneyimleri

Pozisyon

Üretim Planlama Yöneticisi

7 Ay

Firma Adı

Üstün İş Makine San.ve Tic.Ltd.Şti.

Şehir

Tekirdağ

Firma Sektörü

Geri Dönüşüm Makineleri Üretimi

Başlangıç Tarihi

09.2019

Bitiş Tarihi

03.2020

Çalışma Şekli

Sürekli / Tam Zamanlı

* ERP sisteminin kurulması ve işletilmesi konusunda üstlenilen Ekip liderliği görevi ile , satış siparişlerinin düzenli hale getirilip takibinin sistem üzerinden yapılmasının sağlanması.

- * MRP sisteminin çalışabilmesi için akıllı stok kodu tanımlaması çalışmasının yapılması ve hataya veya mükerrer kod açılmasını engellemek için Excel programında formülize edilmesi.
- * Reçetelerin hazırlanması ve sisteme tanıtılması konularında metod mühendislik bölümü ile birlikte çalışmalar yapılması ve reçete maliyet hesabı yapılabilmesi için yardımcı program yapılması.
- * MRP sistemi aktif olarak kurulana kadar, yapılan reçetelerden hammadde ve ticari malzeme ihtiyaçlarının belirlenmesi ve satın alma bölümüne taleplerin bildirimini yapılması.
- * Üretilmekte olan makinelerin depo çıkış listelerinin hazırlanarak ticari depodan üretime çıkışlarının yapılmasının sağlanması ve eksiklerin tespit edilerek gerekli çıkışların yeniden yapılmasının sağlanması.
- * Satış siparişlerine ve Üretim hatlarındaki makine sıralarına göre satın alma bölümüne, 1. öncelikli getirilmesi gereken malzemelerin listelerinin hazırlanıp yönlendirilmesi.
- * Planlama bölümü ve bağlı bölümlere kalite yönetim sistemi için süreçlerinin hazırlanması konusunda çalışmalar yapılması.
- * Üretim hatlarında üretilen parçaların; Üretim son durumu, depo hareketleri, operasyon sıra bilgileri gibi bilgileri kapsayan Parça Refakat Kartı formunun tasarımı yapılması.
- * Planlamaya veri dönüşünün sağlanması için bu kartın işletmeye adaptasyonun sağlanması çalışmasının operatör bazında şahsen yürütülerek , işletme için değerinin ve anlamının kavranmasının sağlanması ve güncelliğinin devam ettirilmesinin ilgili personele devredilmesi, sonrasında Üretim birimlerinden gelen verilerin sisteme girilmesi çalışmalarının yapılması.
- * Kullanılmakta olan ERP programının işletme için yetersiz ve üretim takip, stok kontrol, üretim planlama süreçlerini yavaşlattığı noktaların belirlenerek uygun ERP programının seçimi konusunda raporlama yapılması.

Pozisyon

Üretim Planlama Şefi

7 Yıl 3 Ay

Firma Adı

Has Group Makine Endüstri A.Ş.

Şehir

Tekirdağ

Firma Sektörü

Tekstil Makineleri ve Parçaları

Başlangıç Tarihi

02.2012

Bitiş Tarihi

04.2019

Çalışma Şekli

Sürekli / Tam Zamanlı

Değişen teknolojiler ve her geçen sene Üretim kapasitesi ve iş hacminin artması sonucunda 2012 yılında Üretim planlama departmanının büyümesi sonucu ortaya çıktı. Personel sayısındaki artışa ve departmanındaki şahsi olarak yaptığım Ar-ge lere binaen Yöneticilerim tarafından Üretim Planlama departmanı şefi olarak görevime devam ettim.

(Not: işden ayrılma nedenim, 17 yıla yaklaşan iş hayatımı geçirdiğim firmanın 2018 başlarında konkordato ilan etmesi ile başlayan düzensiz maaş ödemesinin altında dayanacak maddi gücümün kalmaması)

- * Üretim, hammadde, sevkiyat, montaj ve satınalma departmanları ile yapılan haftalık üretim toplantısını yönetmek.
- * Departman da çalışan personelin , iş akışına göre öncelikle haftalık ve sonrasında günlük takip listelerini oluşturmak.
- * Yeni gelen siparişlerin terminleme çalışmalarının yapılabilmesi için üretim hattı tezgah kapasite raporlarının hazırlanması.
- * Montaj hattında oluşan aksaklıklara göre öncelikli üretilmesi gereken parçaların üretim aşamasına geçişini sağlamak.
- * Üretim hattında hale hazırda yürütülen veriler alınarak , İmalata açılmış olan her proje için hangi parçadan hangi adette hangi tarihte bitmiş olması gerektiği raporlamasını yapmak.
- * Stok ve Depo yönetim departmanına iş emirlerine göre açılmış parçalar için gerekli hammadde listelerinin hazırlanıp verilmesi.
- * Kapasite doluluğundan dolayı imalatları Fabrika bünyesinde yetiştirilemeyecek parçaları tespit ederek Satınalma departmanına bildirilmesi ve gerekli terminlere göre teminini sağlamak.
- * Üretimdeki bir parçanın ve altparçalarının üretimdeki son bilgilerinin cep telefonundan izlenmesi sağlamak için android uygulama projesinde aktif olarak yer almak.

Pozisyon

Üretim Planlama Sorumlusu

4 Yıl 3 Ay

Firma Adı

Has Group Makine Endüstri A.Ş.

Şehir

Tekirdağ

Firma Sektörü

Tekstil Makineleri ve Parçaları

Başlangıç Tarihi

12.2007

Bitiş Tarihi

02.2012

Çalışma Şekli

Sürekli / Tam Zamanlı

4 yıllık Üretim planlama uzman yardımcılığı görevimden sonra Fabrikanın iş kapasitesinin artması ile ,Yöneticilerim tarafından Üretim planlama departmanına ek personel alımı sonucunda Üretim planlama Sorumlusu olarak görevime devam ettim.

- * Metod mühendisliği tarafından planlanan üretim proseslerinin gerçekleşen verilerinin tezgah ve operatör bazında toplanması ve MRP sistemine girilmesi
- * Planlanmış reçetelerin gerçekleşen süre ve operasyon sıraları ile güncellenmesi.
- * Planlanan ve gerçekleşen üretimler arasındaki farkın raporlanması ve kayıpların belirlenmesi.
- * Üretim İş emirlerinde Barkodlu takip dönemine geçiş çalışmasını yönetmek.
- * Manuel girişlerden oluşan zaman kaybını kaldırarak barkod okuyucular ile yapılan prosesleri otomasyon olarak MRP sistemine aktarmak.

Pozisyon

Üretim Planlama Uzman Yardımcısı

4 Yıl 2 Ay

Firma Adı

Has Group Makine Endüstri A.Ş.

Şehir

Tekirdağ

Firma Sektörü

Tekstil Makineleri ve Parçaları

Başlangıç Tarihi

11.2003

Bitiş Tarihi

12.2007

Çalışma Şekli

Sürekli / Tam Zamanlı

Fabrikamızda Profesyonel anlamda Üretim planlama Departmanının kurulması amacı ile Teknik Ofis Departmanında yürütmekte olduğum görevimden yöneticilerimin kişisel yeteneklerimden dolayı özel isteği üzerine bölüm değiştirerek Üretim planlama sorumlusu olarak yeni görevime başladım. MRP sistemine geçilme aşamasında Üretim Planlama departmanını kurarak key user olarak eğitim aldıktan sonra ;

- * İlk olarak iş emirleri tasarımı yapmak.
- * Üretimi yapılacak her parça için snoptik (yarı mamul girişinden bitmiş ürün çıkışına kadar ki geçen tüm süreçlerin talimatlar, prosedürler, formlarla desteklendiği bir akış diagramı) oluşturma çalışmasında aktif yer almak.
- * Üretim planlama prosedürlerinin hazırlanması çalışmalarında aktif yer almak.
- * İş emirlerinin hazırlanarak üretime dağıtılması ve üretimin bilgilendirilmesi.
- * Bölümlerden geri gelen iş emirlerinin MRP sistemine girilerek stok üretim/tüketim işlemlerinin sağlanması.

Pozisyon

Makine Teknik Ressamı

1 Yıl 6 Ay

Firma Adı

Has Group Makine Endüstri A.Ş.

Şehir

Tekirdağ

Firma Sektörü

Tekstil Makineleri ve Parçaları

Başlangıç Tarihi

06.2002

Bitiş Tarihi

11.2003

Çalışma Şekli

Sürekli / Tam Zamanlı

- * Teknik ofis departmanında ,
- * Kağıt üzerinde tasarlanmış makine projelerinin Auto Cad programında çizilmesi.
- * Projesi olmayan, çalışmakta olan bir makinenin demonte hale getirilerek bütün parçalarının üretim resimlerinin Auto cad programında çizilmesi.

* Katı modelleme programında oluşturulmuş olan makinelerin, asambly lerinin demontaj patlatmalarını yaparak Yedek malzeme katoloğu tasarımı yapmak.

Eğitim Bilgileri

Ön Lisans	Üniversite Afyon Kocatepe Üniversitesi	Bölüm Makina Resim Konstrüksiyon	
	Başlangıç Tarihi 09.1997	Başlangıç Tarihi 06.1999	
Lise	Lise Adı Mehmet Rüştü Uzel Endüstri Meslek Lisesi	Bölüm Tesviye	Bitiş Tarihi 06.1995

Yabancı Dil

İngilizce Temel
Not : Aktif olarak ingilizce öğrenme çalışmalarım devam etmektedir.

Yetkinlikler

Bilgisayar Bilgileri

* İleri Excel ve Raporlama, Veri Analizi, Grafik ve Diğer Özellikler * MRP/ERP uygulamaları * Solidworks * AutoCAD * Outlook * Powerpoint * Word * OneNote * Access * Visual Basic * Malzeme Yönetimi * Excel Macro * Bilgisayar İşletmenliği * Bilgisayar Programlama * İlişkisel Veri Tabanı * SQL Sorgu Dili * Teknik Resim Çizme * Üretim Planlama Ve Stok Yönetimi

Sertifika Bilgileri

Sertifika Adı	Sertifika Tarihi	Alındığı Kurum
Üretim Teknikleri ve Maliyet Bilinci	06.2016	InoTec Akademi
RapidMiner ile Uygulamalı Veri Madenciliđi	03.2016	UVM
Etkili İletişim Eğitimi	06.2013	Me&Ga Danışmanlık ve Eğitim Hizmetleri
Liderlik / Koçluk Eğitimi	04.2011	Me&Ga Danışmanlık ve Eğitim Hizmetleri
Hata Türü ve Etkileri Analizi Eğitimi	08.2010	Me&Ga Danışmanlık ve Eğitim Hizmetleri
Problem Çözme Teknikleri Eğitimi	06.2010	Me&Ga Danışmanlık ve Eğitim Hizmetleri
İç Kalite Tetkikçisi Eğitimi	05.2010	Me&Ga Danışmanlık ve Eğitim Hizmetleri
ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sistemi Eğitimi	04.2010	Me&Ga Danışmanlık ve Eğitim Hizmetleri

Sınav Bilgileri

Sınav Adı	Sınav Tarihi	Alındığı Kurum	Puan
Üretim Teknikleri ve Maliyet Bilinci	06.2016	InoTec Akademi	95

Seminerler ve Kurslar

Sertifika Adı	Eğitim Tarihi	Eğitim Kurumu
İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimi	26.06.2015	Medikal Akademi

İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimi	19.08.2006 26.08.2006	BSGTEK İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimi
ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Semineri	02.05.2006 03.05.2006	Saraç Danışmanlık
TS ISO 9001 : 2000 Kuruluş İçi Kalite Tetkiki Eğitimi	16.10.2004	Mekanik Teknoloji
Bilgisayar İşletmenliği ve Bilgisayar Programcılığı Kursu	15.10.1994 15.06.1995	Murat Bilgisayar

Yetenekler

* Detaylara Önem Verme * Yeniliklere Açık * Yeni Fikirler Geliştirebilme * Detaylar Üzerinde Durabilme * İyi Bir Dinleyici Olma * Gereksinimleri değerlendirebilme * Pratik Çözüm * Bilgi toplayabilme * Hedefler koyma * Yenilikçi Stratejiler Geliştirebilme * Çözüm Odaklı Çalışma * Sorunlara Alternatif Çözümler Üretebilme * Gelişime Açık * Kalite Yönetim Sistemleri * Amaca Yönelik Hızlı Ve Pratik Karar Verme * Çalışkan * Takım Çalışmasına Yatkın * Uyumlu * Sorumluluk Sahibi * Araştırmacı * Sorgulayıcı * Çözüm Üretici * Hızlı Öğrenme

Hobiler ve İlgi Alanlarım

- * Masa Tenisi oynamak
- * Bağlama çalmak
- * Photoshop ile fotoraf çalışmalarını yapmak
- * Bilgisayar Programcılığı ile alakalı araştırma ve geliştirme çalışmalarını yapmak.

Referanslar

Hasan Görkem TÜLÜMEN
Operasyon Direktörü

Recai Şentürk
İşletme Sahibi

Muhammet Ali BALCI
Ticaret Müdürü

Murat Paltal
Danışman

Referans iletişim bilgilerine ve Referans metinlerine www.kariyer.net sitesinden ulaşabilirsiniz.

